

蜡熔炉

所有 Wenesco 熔炉均采用均匀对流加热，可安全熔化在高达 250F 的温度下液化的“软”材料。

对流加热熔炉比直接加热或水套熔炉有许多优点：

1. 采用对流加热，热水不会溢出或蒸发。我们的电热水壶在关掉电源且锅子空了时会迅速冷却。夹套内的水可以长时间保温。
2. 与非绝缘水套熔炉不同，对流熔炉完全绝缘。使用过程中外部保持凉爽，有助于防止意外烫伤并节省能源。
3. 对流提供均匀的热量。加热时间通常为 1-1/2 至 2 小时。没有像直接加热熔炉那样的热点。这意味着如果熔炉中没有搅拌器，烧坏产品的危险就会降低。
4. 我们精确的数字温度控制可确保您不会使敏感产品过热。夹克内的空气温度绝不会超过您的设置。
5. 可以使用对流加热，而烧坏加热元件的危险很小。如果水套熔炉中的高功率密度元件因水位下降而暴露出浸没元件，则该元件将会烧坏。

Model	Power	Quarts	Lbs, wax	Inside inches	Outside inches
MW10	120 V, 1580W	40	70	16 dia x 12 h	24 dia X 23 h
MW20	120 V, 2080W	80	140	19 dia x 18h	32 dia X 30h
MW15R	120 V, 1730W	60	105	21 x 14 x 12h	25 X 18 X17h



(上图) 型号 MW20



(上图) 型号 MW15R

- 所有型号均配有排水阀（非加热）
- 根据熔体的粘度选择刀片。
- 定制熔炉容量最高可达 600 加仑。