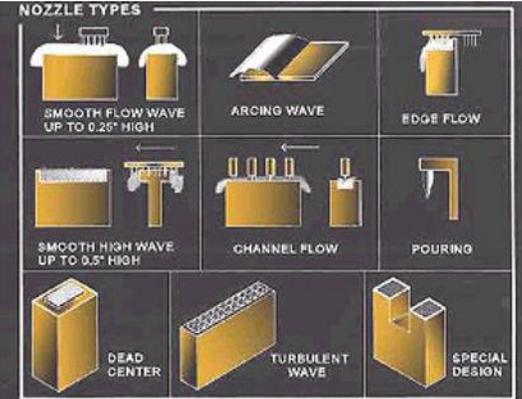
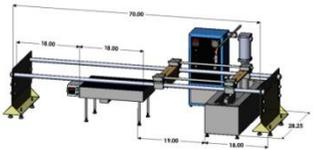


二、Wenesco 波峰返工焊锡炉

包括一个可调节的辐射预热器，在使用多层 PCB 时，它可以大大减少流动循环中的时间和温度要求。预热可在焊接前激活助焊剂，并消除可能导致局部翘曲、通孔损坏和分层的热冲击。组件放置在与组件引线图案相匹配的迷你波喷嘴。受控焊料流向通孔图案，将最小的热量传递给引线。提取后，用低压空气清除孔，然后插入并焊接新组件。

		
<p>(上图) Concept 5 将从多层 PCB 上移除长达 6 英寸的连接器。</p>	<p>(上图) 此 Concept 6 将从多层 PCB 上移除长达 14 英寸的连接器。</p>	<p>(上图) Concept 5 标准喷嘴，适用于 Wenesco 返工站</p>
	<p>(上图) 此 Concept 6 将从多层 PCB 上移除长达 14 英寸的连接器。</p> <p style="text-align: center;">特征:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 适用于标准或无铅合金的陶瓷涂层内部。 ● 数字恒温器将焊料温度维持在高达 350C (662F)。 ● 可调式辐射预热器。 ● 可调节的滑轨。 	 <p>(上图) 定制喷嘴：向 Wenesco 发送您的组件样品或图纸。我们将提交喷嘴图纸供您批准 只需告诉我们您要拆焊的元件的 X 和 Y 尺寸。我们根据您的规格提供喷嘴</p>

	<ul style="list-style-type: none"> ● 精确的计时器,脚踏开关启动,控制焊料流动持续时间。 ● 变速双模式泵确保无渣波。 ● 激光指示器通过发光的红点定位组件下方的喷嘴。 ● 不锈钢外壳,配有可调节支脚。 ● 两个标准喷嘴 - 参见列表。 ● 吹掉手枪上的气,以清理拆卸部件后的孔洞-可选 	
--	---	--

MODEL	MAX NOZZLE SIZE	POWER	PREHEATER	MAX PCB	SOLDER LBS
CONCEPT 5	6 X 1 IN	2000W - 120 OR 240 V	6 X 6 IN	8 X 6	65
CONCEPT 6	14 X 2 IN	3000W - 240V	12 X 18 IN	12 X 18	130